



LA SOLUTION CHAUFFERIE AVEC LA SERIE BWR - PRODUCTION VAPEUR DE 10 000 KG/H À 30 000 KG/H

FAIBLE IMPACT ENVIRONNEMENTAL

Babcock Wanson est à l'avant-garde de l'innovation en matière d'émissions de polluants et est ainsi en mesure de répondre à toutes les exigences environnementales.

FAIBLE CONSOMMATION

- **Combinaison parfaite chaudière - brûleur**
La combinaison parfaite de la BWR et de son brûleur permet une exploitation efficace et fiable. Le rendement peut être garanti jusqu'à 98% (R-Eco) et 105% (condensation) avec un économiseur Babcock Wanson ou un de nos systèmes de récupération de chaleur.
- **Rendement élevé sur toute la plage de modulation**
La constance du rendement est une caractéristique clé de Babcock Wanson. La micro-modulation et la tête de combustion ont été spécialement conçues pour un contrôle parfait de l'excès d'air et un fonctionnement non dégradé à bas régime.
- **Faible consommation électrique**
La puissance électrique peut être réduite de 30 à 50% grâce à la mise en place de variateur de vitesse.



CONCEPTION
SÛRE ET FIABLE



RESPECT DE
L'ENVIRONNEMENT



SOLUTION
MODULABLE



GAMME COMPLÈTE
D'ACCESSOIRES ET DE SERVICES

POURQUOI CHOISIR LA GAMME BWR DE BABCOCK WANSON ?

- Rendement et faibles émissions
- Modulation élevée
- Maintenance simple et facile
- Robustesse et longévité
- Economiseurs
- Préchauffage de l'air comburant
- Combustible mixte en option
- Régulation O₂ et CO en option
- Mode d'exploitation simple
- Une solution vapeur intégrée

BWR CHAUDIÈRES À TUBES DE FUMÉES

COÛTS D'EXPLOITATION RÉDUITS

• Robustesse et longévité

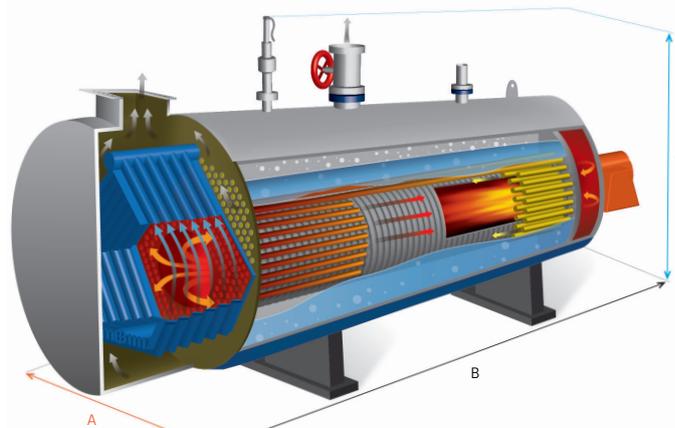
La BWR est une chaudière 3 parcours disposant d'une boîte de retournement aquatubulaire. Cette conception éprouvée unique à Babcock Wanson permet une bonne circulation d'eau et évite ainsi les risques d'encrassement. L'élimination des tirants, source de rupture due aux contraintes mécaniques de dilatation, permet une grande souplesse d'utilisation.

• Exploitation économique

La boîte de retournement aquatubulaire est complètement refroidie par l'eau et demande un minimum de maintenance. Elle permet l'absence de réfractaire et son accès est très simple.

• Vapeur haute qualité

La taille du dôme vapeur et le séparateur permettent d'obtenir une haute qualité de vapeur sèche.



Chaudières à tubes de fumées BWR

• Exploitation économique

Simple d'utilisation, la chaudière est fournie avec plusieurs types de mode d'exploitation approuvés : de la présence permanente jusqu'au BW720, une exclusivité Babcock Wanson.



BWR	modèle	100	120	150	170	210	250	270	300
Production vapeur ⁽¹⁾	Kg/h	10 000	12 000	15 000	17 000	21 000	25 000	27 000	30 000
Puissance ⁽¹⁾	kW	6545	7862	9827	11 136	13 754	16 372	17 685	19 555
Largeur A ⁽²⁾	mm	3820	3020	3175	3525	3800	4200	4500	4700
Longueur B ⁽²⁾	mm	8630	10 640	10 890	11 300	12 430	13 880	14 130	14 790
Hauteur C ⁽²⁾	mm	3890	4050	4287	4330	4530	4900	5100	5 175
Poids en charge (pleine d'eau)	Kg	39 550	45 900	49 800	57 600	74 900	80 050	92 150	94 750

(1) La puissance est donnée à 15 bars avec une eau alimentaire à 105°C. (2) Les dimensions sont globales et incluent les brûleurs et les accessoires montés.

Pour des puissances plus faibles, vous pouvez consulter nos gammes de chaudières **BWD** et **NBWB**.

Babcock Wanson 106/110, rue du Lt Petit Leroy 94669 CHEVILLY-LARUE CEDEX – FRANCE
 Tél: +33 (0) 1 49 78 44 00 | Email: commercial@babcock-wanson.fr www.babcock-wanson.fr

Concepteur et fabricant de chaudières industrielles, brûleurs, systèmes de traitement d'eau, réchauffeurs d'air, oxydateurs thermiques et tous les équipements associés.

Dans un souci constant d'améliorer ses produits, la société Babcock Wanson se réserve le droit de modifier les caractéristiques techniques et dimensionnelles sans préavis.

