



KOMPLETNE ROZWIĄZANIE DLA KOTŁOWNI PAROWEJ – PRODUKCJA PARY OD 10 000 KG/H DO 30 000 KG/H

PRODUKT PRZYJAZNY DLA ŚRODOWISKA

BABCOCK WANSON znajduje się w czołówce producentów kotłów i palników, którzy gwarantują emisję spalin znacznie poniżej obowiązujących regulacji.

NISKIE ZUŻYCIE GAZU

- **Perfekcyjne dopasowanie Kocioł-Palnik**
Perfekcyjne dopasowanie kotła BWR do palnika produkcji Babcock Wanson zapewnia niezawodne i wydajne działanie. Sprawność wyższa niż 98% (R-Eco) i 105% (kondensacja), może być uzyskana po wyposażeniu kotła w ekonomizer oraz system odzysku ciepła.
- **Wysoka i stała sprawność**
Wysoka i stała sprawność jest najważniejszą cechą kotłów firmy Babcock Wanson. Cyfrowa mikro-modulacja palnika wraz ze specjalną konstrukcją głowicy palnika zaprojektowanej do kotłów BWR pozwala na idealną kontrolę nadmiaru powietrza oraz stałą sprawność niezależnie od stopnia obciążenia kotła.
- **Niskie zużycie energii elektrycznej**
Zużycie energii elektrycznej może być zredukowane od 30% do 50%, poprzez zastosowanie przetwornicy częstotliwości dla wentylatora palnika.



**SOLIDNA I BEZPIECZNA
KONSTRUKCJA**



**PRODUKT PRZYJAZNY
DLA ŚRODOWISKA**



**ELASTYCZNE
ROZWIĄZANIE**



**DUŻA GAMA URZĄDZEŃ
POMOCNICZYCH**

DLACZEGO WYBRAĆ KOCIOŁ BWR BABCOCK WANSON?

- Wysoka sprawność – palniki niskoemisyjne
- Wysoki stopień modulacji palnika
- Łatwy dostęp do konserwacji
- Konstrukcja zapewniająca długą żywotność
- Odzysk ciepła ze spalin
- Wstępny podgrzew powietrza do spalania
- Palniki dwupaliwowe
- Opcja pomiaru O₂ i CO w spalinach
- Prosta bezobsługowa eksploatacja
- Kompletnie rozwiązanie produkcji pary

BWR KOCIOŁ PŁOMIENICOWO-PŁOMIENIÓWKOWY

REDUKCJA KOSZTÓW OBSŁUGI

■ Solidna konstrukcja i długa żywotność

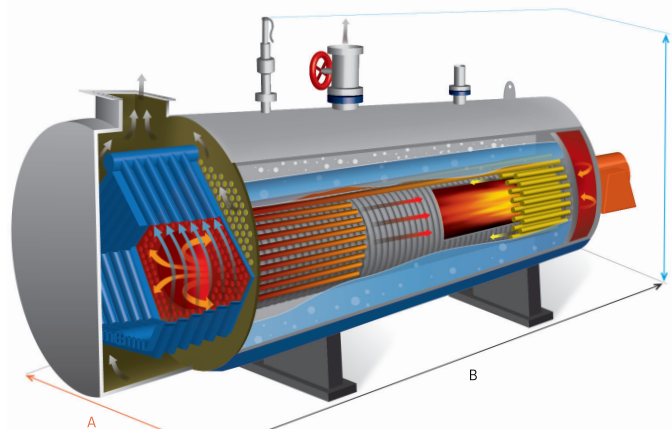
Kotły parowe z serii BWR oferują solidną trójiągową konstrukcję wraz z wodnorurkową komorą nawrotną. To sprawdzone rozwiązanie Babcock Wanson ulepsza obieg wody w kotle, eliminując ryzyko zanieczyszczeń wewnętrznych (gromadzenie się szlamu w dolnej części). Konstrukcja symetryczna rozwiązuje problem naprężeń mechanicznych podczas szybkich zmian obciążenia i zapewnia długą żywotność.

■ Łatwa konserwacja

Komora nawrotna całkowicie chłodzona wodą, zapewnia wysoką sprawność oraz łatwy dostęp podczas prac konserwacyjnych.

■ Wysoka jakość pary

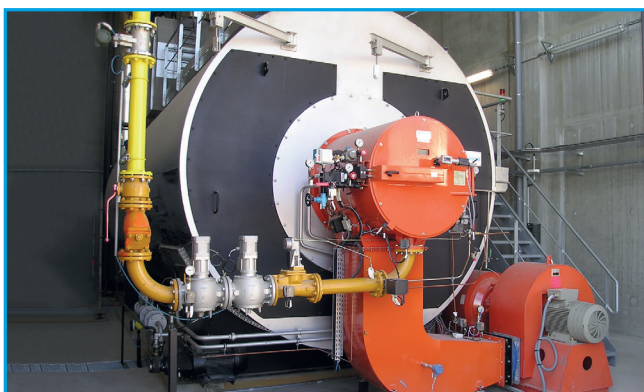
Wysoka suchość pary, dzięki zastosowaniu wewnętrznego separatora.



BWR Kocioł Płomienicowo-Płomieniówkowy

■ Obsługa

Szeroka gama wyposażenia obejmują w pełni zatwierdzone rozwiązania do pracy obsługowej lub bezobsługowej do nawet 720h (BW720).



BWR	model	100	120	150	170	210	250	270
Produkcja pary ⁽¹⁾	Kg/h	10 000	12 000	15 000	17 000	21 000	25 000	27 000 ⁽³⁾
Moc wyjściowa ⁽¹⁾	kW	6545	7862	9827	11 136	13 754	16 372	17 685
Szerokość A ⁽²⁾	mm	3820	3020	3175	3525	3800	4200	4500
Długość B ⁽²⁾	mm	8630	10 640	10 890	11 300	12 430	13 880	14 130
Wysokość C ⁽²⁾	mm	3890	4050	4287	4330	4530	4900	5100
Waga – całkowite napełnienie	Kg	39 550	45 900	49 800	57 600	74 900	80 050	92 150

(1) Przy ciśnieniu 15 barg i temperaturze wody zasilającej 105°C. (2) Wymiary ogólne wraz z palnikiem i osprzętem.

(3) Produkcja pary 30 000 kg/h jest osiągalna wraz z ekonomizerem przy odpowiednich warunkach pracy.

Dla niższej wydajności pary proponujemy kotły z serii **NBWB** lub **BWD**.

Babcock Wanson Polska Sp. z o. o. ul. Kościuszki 1c, 44-100 Gliwice

Tel: +48 32 230 68 94 | Email: info.pl@babcock-wanson.com www.babcock-wanson.pl

Projektant i producent kotłów przemysłowych, kotłów na oleje termalne, nagrzewnic powietrza, dopalaczy termicznych, stacji uzdatniania wody i związanych z nimi urządzeń. NIP: 6312225255, REGON: 276495230, Sąd Rejonowy w Gliwicach, X Wydział Gospodarczy KRS, numer KRS: 0000107151
Kapitał zakładowy: 2.997.500 zł (wplacony w całości).

Firma Babcock Wanson zastrzega sobie prawo do zmiany danych technicznych i wymiarów urządzeń, w każdej chwili i bez podania przyczyny.

