

POZNAJ NASZE **NAGRZEWNICE POWIETRZA** DLA TWOJEJ INSTALACJI...

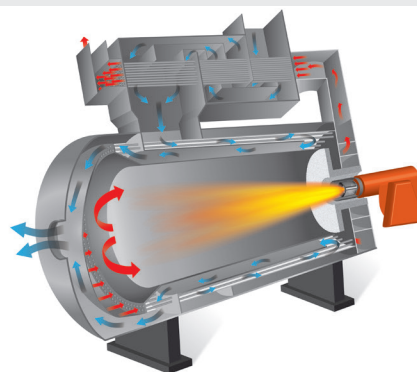
Babcock Wanson oferuje pełną gamę urządzeń do bezpośredniego lub pośredniego **podgrzewu powietrza procesowego**.



Pełna gama...

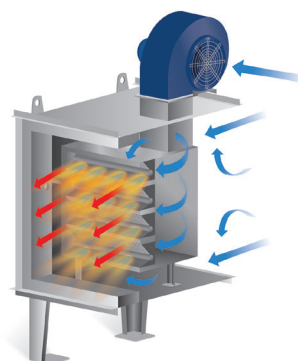
HTV-N

HTV-N jest pośrednią nagrzewnicą powietrza procesowego. Powietrze świeże jest zasysane do nagrzewnicy za pomocą zewnętrznego wentylatora. Powietrze to jest ogrzewane bez kontaktu ze spalinami, poprzez wymianę ciepła w komorze spalania oraz w drugim ciągu płomieniówek. Opcjonalny ekonomizer zapewnia wyższą sprawność urządzenia. Taki sposób podgrzewu zapewnia efektywne przekazywanie ciepła, niezawodną pracę i niskie zużycie paliwa przy długim okresie żywotności.



MIXBLOC

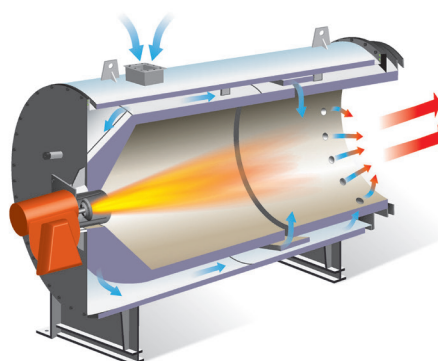
jest bezpośrednią nagrzewnicą powietrza procesowego, zaprojektowana jako palnik kanałowy do wytwarzania gorącego powietrza bez strat w spalinach. MIXBLOC może działać w strumieniu powietrza procesowego lub niezależnego wentylatora powietrza do spalania. Palniki są zbudowane z wielu dysz w układzie "V", w różnych konfiguracjach odpowiednich dla wydajności i wymiarów kanałów.



GASAIRBLOC

GASAIRBLOC jest bezpośrednią nagrzewnicą powietrza procesowego. Nagrzewnica projektowana jest zarówno dla paliw gazowych jak i paliw ciężkich z możliwością osiągnięcia temperatury powietrza do 1200 °C bez strat w spalinach.

Nagrzewnica zapewnia wydajną pracę dla procesów wymagających wysokiej temperatury i może pracować z czystymi produktami spalania porywanymi przez strumień gorącego powietrza.



rozwiązań dla twoich...

HTV-N pośrednia nagrzewnica powietrza

Zakres mocy: Od 90 kW do 7 MW

HTV-N to linia pośrednich nagrzewnic Babcock Wanson zaprojektowanych do podgrzewu **czystego powietrza do 350°C**. Nagrzewnice HTV-N są dostarczane jako kompletnie okablowane urządzenia wraz z palnikami na paliwa gazowe lub olejowe. W nagrzewnicy HTV-N nie ma bezpośredniego kontaktu między powietrzem procesowym a spalinami.

Jest to idealne rozwiązanie dla aplikacji, w których wymagane jest czyste gorące powietrze procesowe.

Przepływ powietrza procesowego jest stały dla zapewnienia odpowiedniej wymiany ciepła. W pełni modulowany palnik zapewnia dokładną kontrolę temperatury powietrza wylotowego w procesie.

Elastyczna praca:

- Stały przepływ dla efektywniejszej pracy
- Opcjonalny by-pass powietrza
- Konstrukcje poziome i pionowe
- Każdy HTV-N jest dostarczany w komplecie z palnikiem gazowym lub olejowym

Zalety:

- Prosta i efektywna praca
- Brak pośrednich mediów do wymiany ciepła
- Układ bezciśnieniowy
- Brak uzdatniania wody i zrzutu ścieków
- Minimalne wymagania serwisowe
- Wykonane ze stali węglowej lub nierdzewnej dla specjalnych aplikacji

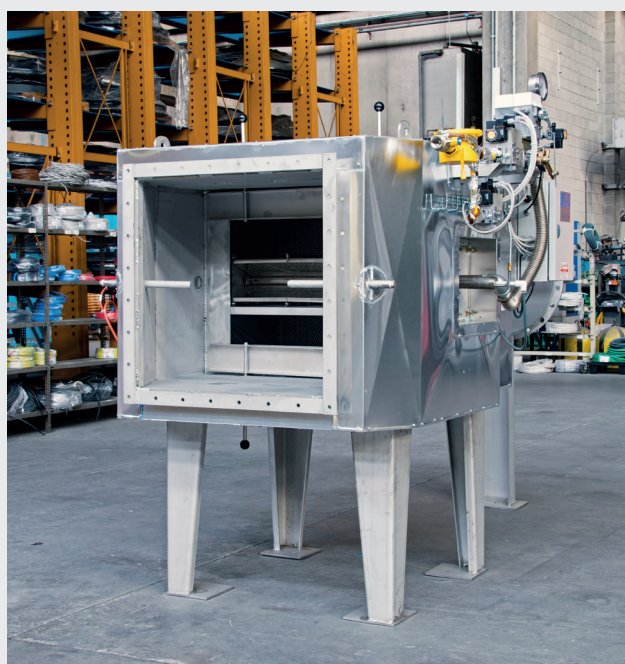
MIXBLOC bezpośrednia nagrzewnica powietrza

Palnik kanałowy Babcock Wanson.
Zakres mocy : od 50 kW do 20 MW

Palnik kanałowy **MIXBLOC wytwarza gorące powietrze do temp. 800°C** przy standardowym rozwiązaniu.

Elastyczność:

- Paliwa gazowe, LNG lub LPG
- Montaż w małych przestrzeniach, gabaryty dopasowane do istniejących kanałów powietrznych
- Przepływ powietrza może być zmienny do 50% przepływu standardowego lub do 10% przy regulacji wentylatorem powietrza do spalania
- Modulacja mocy w zakresie do 20:1
- Konstrukcja pozioma lub pionowa oraz praca po stronie ssawnej lub tłocznej wentylatora



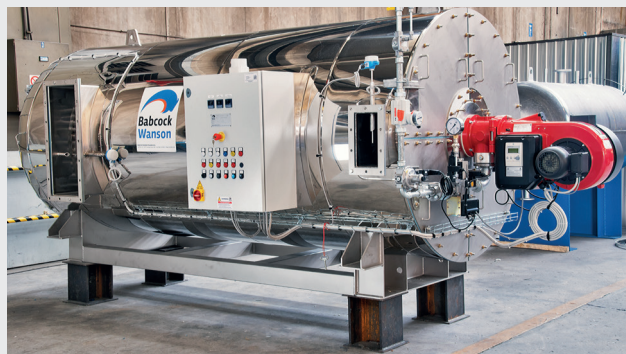
MIXBLOC do procesów w zakładach chemicznych

Wysoka sprawność:

- Modulowana regulacja palnika
- Możliwa recyrkulacja powietrza
- Opcjonalny ekonomizer
- Niska emisja spalin zgodna z najnowszymi regulacjami Europejskimi



Nagrzewnice HTV-N są projektowane indywidualnie dla wymaganych parametrów pracy. Zakres przepływu powietrza procesowego wynosi **od 1,000 do 100,000 kg/h z temperaturą wylotu od 120 do 350 °C.**



GASAIRBLOC bezpośrednia nagrzewnica powietrza

Odpowiednia dla najtrudniejszych warunków, w których kluczowe są żywotność i łatwość obsługi.

Nagrzewnica GASAIRBLOC wytwarza gorące powietrze do **900°C, z możliwością pracy do 1200°C** w wykonaniu specjalnym.

Typowe zastosowania w procesach:

- Ceramika
- Piece obrotowe
- Produkcja wapna
- Osuszanie kruszywa
- Produkcja materiałów izolacyjnych
- Suszenie lakierów
- Wytwarzanie cegieł, cementu, drukowanie, laminowanie, wytwarzanie ścierniwa, regeneracja węgla aktywnego, produkcja nawozów.

Nagrzewnica GASAIRBLOC to idealne rozwiązanie dla trudnych warunków pracy i paliw ciężkich. Wytrzymała konstrukcja sprawia, że nadaje się do ciężkich warunków przemysłowych i pracy w zapyłonym środowisku. Wtórne mieszanie z przepływem powietrza procesowego zapewnia prostą, niezawodną pracę w całym zakresie modulacji palnika.



Nagrzewnica gazowa GASAIRBLOC gotowa do załadunku

Rozwiązania dla twojej instalacji

Pośrednie podgrzewanie powietrza

HTV-N doskonale nadają się do podgrzewania powietrza procesowego o bardzo wysokiej wilgotności lub z cząsteczkami pary wodnej.

Typową aplikacją o wysokiej zawartości wilgoci jest suszenie produktów liściastych, takich jak herbata, zioła, przyprawy lub podobne produkty, które wymagają szybkiego podgrzania w celu odparowania zawartości wody. HTV-N wykorzystuje wysoki współczynnik recyrkulacji powietrza procesowego, aby zmniejszyć całkowite zużycie energii. Te specjalnie zaprojektowane urządzenia są wyposażone w dodatkowe włązy inspekcyjne, wyczystki, spusty kondensatu, wodoodporne uszczelki. Konstrukcja wykonana jest wg specjalnych procedur spawania, w celu zmniejszenia ryzyka osadów cząstek stałych na powierzchni grzewczej.



Ogrzewanie powietrza procesowego wysokiej wilgotności za pomocą HTV-N

Bezpośrednie podgrzewanie powietrza

Babcock Wanson zapewnia specjalistyczne rozwiązania dopasowane do odpowiedniego procesu.

Firma Babcock Wanson opracowała specjalistyczne nagrzewnice powietrza dla wielu zastosowań (np. przemysł ceramiczny), z możliwością używania paliw przyjaznych środowisku, np. gaz syntezowy, gaz drzewny i inne. Oferujemy również nagrzewnice wyposażone w palniki przystosowane do pracy z gazami o bardzo niskiej wartości opałowej (4000-6000 MJ / Nm³).

To rozwiązanie jest szczególnie odpowiednie dla instalacji, w których infrastruktura gazu ziemnego nie jest dostępna.



MIXBLOC gotowy do instalacji

Specjalne zastosowanie HTV-N do procesów suszenia

Rozwiązanie Babcock Wanson HTV-N do podgrzewu powietrza znacznie upraszcza i zmniejsza całkowity koszt instalacji i eksploatacji w porównaniu z tradycyjnymi metodami ogrzewania pośredniego.

Przy planowaniu nowych instalacji zmniejszone jest zapotrzebowanie na miejsce i ułatwione są prace inspekcyjne i konserwacyjne.

Czyste, w pełni regulowane, ogrzane powietrze do proszkowania mleka, jaj i innych płynów spożywczych.

Wytwarzanie gorącego powietrza w nagrzewnicy:

- Brak mediów pośrednich
- Brak uzdatniania wody
- Brak upustów parowych i odwodnień
- Mniejsze gabaryty
- Prostsza instalacja
- Brak specjalnych certyfikatów ciśnieniowych
- Łatwa obsługa
- Szybszy rozruch
- Mniejsza ilość inspekcji
- Wyższa sprawność
- Niższe ryzyko (brak zbiorników ciśnieniowych)

