



### LA SOLUTION CHAUFFERIE AVEC LA SERIE TWINPACK - PRODUCTION VAPEUR DE 30 000 KG/H À 58 000 KG/H

Depuis plus de 50 ans, Babcock-Wanson s'est forgé une solide expérience dans la conception et la fabrication de chaudières à double foyer. Ces chaudières ont été conçues pour répondre à la demande actuelle du marché européen pour des appareils produisant plus de 30 T/h en appoint ou en remplacement des tubes d'eau.

La TwinPack a été développée avec une combinaison des meilleures technologies disponibles, pour fiabiliser et maximiser ses performances.

### HAUTES PERFORMANCES

#### ▪ Efficacité énergétique

Des rendements jusqu'à 98% (R-Eco) et 105% (condensation) peuvent être atteints avec un économiseur Babcock Wanson et un système de récupération de chaleur adaptés. La constance du rendement est une caractéristique clé des équipements Babcock Wanson. La micro-modulation et la tête de combustion ont été spécialement conçues pour un contrôle parfait de l'excès d'air et un fonctionnement non dégradé à bas régime. Le fonctionnement simultané des brûleurs garantit une répartition parfaite de la charge thermique tout en assurant une grande flexibilité grâce aux taux de modulation des brûleurs allant jusqu'à 1:30 au gaz naturel.

#### ▪ Faible impact environnemental

L'adéquation parfaite entre le corps de la chaudière et les brûleurs garantit une combustion optimale et des niveaux d'émission parfaitement maîtrisés. Les émissions de CO<sub>2</sub> sont tout d'abord limitées par un rendement optimal. Les émissions d'oxyde d'azote (NO<sub>x</sub>) sont très basses grâce aux technologies de combustion Babcock Wanson et permettent ainsi de satisfaire aux exigences de l'ensemble des réglementations.

#### ▪ Fiabilité et sécurité

La gamme TwinPack bénéficie des dernières générations de systèmes de régulation et de pilotage. Pour le suivi des performances et le suivi quotidien, le système **NAVENERGY** permettra une exploitation locale grâce à l'IHM et à distance grâce à une interface web.



CONCEPTION  
SÛRE ET FIABLE



RESPECT DE  
L'ENVIRONNEMENT



SOLUTION  
MODULABLE



GAMME COMPLÈTE  
D'ACCESSOIRES ET DE SERVICES

### POURQUOI CHOISIR LA GAMME TWINPACK DE BABCOCK WANSON ?

- Rendements et faibles émissions
- Chaudière compacte
- Maintenance simple et aisée
- Robustesse et longévité
- Economiseurs de série
- Connectivité avec notre système **NAVENERGY**
- Préchauffage de l'air comburant en option
- Combustible mixte en option
- Régulation O<sub>2</sub> et CO en option
- Mode d'exploitation propriétaire simple
- Une solution vapeur intégrée
- Surchauffeurs en option

# TWINPACK CHAUDIERES BI-FOYER A TUBES DE FUMÉES

## COÛTS D'EXPLOITATION REDUITS

### ▪ Robustesse et longévité

Les chaudières TwinPack comprennent une chambre d'inversion des gaz de combustion de type aquatubulaire. Cette technologie unique à Babcock Wanson ne nécessite aucun tirant ni renfort et permet de grandes variations de charge sans contrainte mécanique sur le corps sous pression.

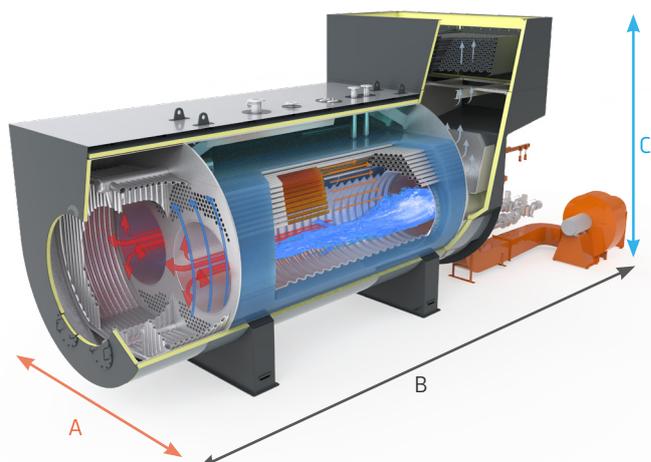
De plus, le refroidissement par circulation d'eau de la chambre d'inversion des gaz de combustion ne nécessite aucun béton réfractaire.

### ▪ Facilité d'accès

La plaque tubulaire et le foyer sont facilement accessibles grâce à de grandes portes en façade et des trappes de visites latérales.

Les trappes d'inspection arrière offrent également un accès complet dans la boîte de retournement aquatubulaire.

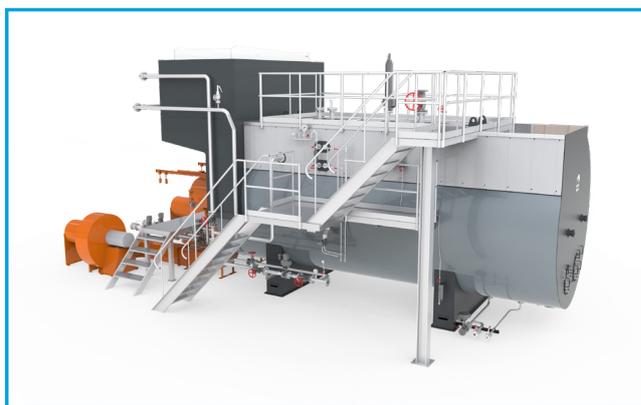
La plateforme supérieure permet d'accéder à tous les appareillages de sécurité, de contrôle et de régulation.



Chaudières bi-foyer à tubes de fumées Twinpack

### ▪ Exploitation économique

La série TwinPack est disponible avec un haut niveau d'instrumentation et de régulation permettant des modes d'exploitation exclusifs Babcock Wanson adaptés aux contraintes de tous les process industriels.



TwinPack	modèle	30.0	34.0	38.0	42.0	46.0	50.0	54.0	58.0
Production de vapeur <sup>(1)</sup>	Kg/h	30 000	34 000	38 000	42 000	46 000	50 000	54 000	58 000
Puissance <sup>(1)</sup>	kW	20 600	23 450	26 225	28 950	31 715	34 330	37 000	39 600
Largeur (A) <sup>(2)</sup>	mm	5 700	5 750	5 900	5 950	6 050	6 150	6 250	6 350
Longueur (B) <sup>(2)</sup>	mm	12 750	13 200	13 300	13 500	13 800	14 050	14 100	14 500
Hauteur (C) <sup>(2)</sup>	mm	5 400	5 450	5 600	5 650	5 750	5 850	6 100	6 200
Poids en charge (pleine d'eau)	Kg	90 350	100 800	106 900	110 800	118 000	122 200	136 000	141 000

(1) La puissance est donnée à 15 bars avec une eau alimentaire à 80°C.

(2) Les dimensions sont globales et incluent le brûleur et les accessoires montés.

Pour d'autres puissances, vous pouvez découvrir toutes nos gammes de chaudières sur [notre site internet](#).

**Babcock Wanson** 106/110, rue du Lt Petit Leroy, 94669 CHEVILLY-LARUE CEDEX – FRANCE

Tél: +33 (0) 1 49 78 44 00 | Email: [commercial@babcock-wanson.com](mailto:commercial@babcock-wanson.com) [www.babcock-wanson.com/fr/](http://www.babcock-wanson.com/fr/)

Concepteur et fabricant de chaudières industrielles, brûleurs, systèmes de traitement d'eau, réchauffeurs d'air, oxydateurs thermiques et tous les équipements associés.

Dans un souci constant d'améliorer ses produits, la société Babcock Wanson se réserve le droit de modifier les caractéristiques techniques et dimensionnelles sans préavis.



TwinPack - mai 2021 – issue 2