



LA SOLUCIÓN COMPLETA PARA LA SALA DE CALDERAS - TWINPACK SALIDA DE VAPOR DE 30 000 KG/H A 58 000 KG/H

A lo largo de más de 50 años, Babcock Wanson se ha forjado una reputación excelente en el diseño y la fabricación de calderas de doble hogar. Estas calderas fueron diseñadas originalmente para satisfacer las demandas de los usuarios de alta producción de vapor y para satisfacer los requisitos del mercado europeo para la sustitución de calderas de tubos de agua. La gama de calderas TwinPack es el último diseño y se ha desarrollado utilizando una combinación de las mejores tecnologías disponibles para ofrecer una alta fiabilidad y máxima eficiencia.

ALTO RENDIMIENTO

▪ Eficiencia energética

La alta eficiencia de funcionamiento es una característica clave de las calderas Babcock Wanson. Cuando se especifica una caldera TwinPack junto con un economizador y un sistema de recuperación de calor de Babcock Wanson, se pueden alcanzar eficiencias netas de hasta el 98% (con el sistema R-Eco) y del 105% (con un economizador de condensación). El sistema de gestión del quemador de Babcock Wanson y la cabeza de combustión adaptada han sido diseñados específicamente para un control perfecto del exceso de aire en todo el rango de modulación y un funcionamiento sin degradación a muy baja carga. El funcionamiento simultáneo de los quemadores garantiza una perfecta distribución de la carga térmica, asegurando al mismo tiempo la máxima flexibilidad de funcionamiento y relaciones de modulación del quemador de hasta 30:1 con gas natural.

▪ Respetuoso con el medio ambiente

La perfecta combinación entre la caldera y los quemadores garantiza una combustión óptima y unas emisiones perfectamente controladas. El rendimiento óptimo y la alta modulación del quemador dan como resultado las emisiones de CO₂ más bajas posibles y la tecnología especializada de los quemadores garantiza unas emisiones de óxido de nitrógeno (NO_x) muy bajas para satisfacer todas las exigencias y normativas medioambientales.

▪ Diseño fiable y seguro

Las calderas TwinPack se benefician del sistema de regulación y control más avanzado de Babcock Wanson. Para obtener el mejor rendimiento, el sistema Navinergy permite el funcionamiento local a través de la HMI de la caldera, además de la supervisión remota a través de una interfaz web.



**FIABILIDAD Y
DISEÑO SEGURO**



**RESPECTUOSO CON EL
MEDIO AMBIENTE**



**SOLUCIONES
FLEXIBLES**



**AMPLIA GAMA DE
EQUIPOS AUXILIARES**

¿POR QUÉ ELEGIR LA CALDERA TWINPACK DE BABCOCK WANSON?

- Alta eficiencia y muy bajas emisiones.
- Diseño compacto.
- Acceso sencillo para facilitar el mantenimiento.
- Diseño robusto para una vida útil muy larga.
- Gama completa de economizadores
- Conectividad con nuestro sistema **NAVENERGY**
- Opciones de precalentamiento del aire de combustión.
- Opciones de combustión mixta y dual.
- Opciones de ajuste de O₂ y CO.
- Funcionamiento sencillo sin supervisión durante 3 y 7 días.
- Soluciones completas de sistemas de vapor.
- Opciones de sobrecalentamiento.

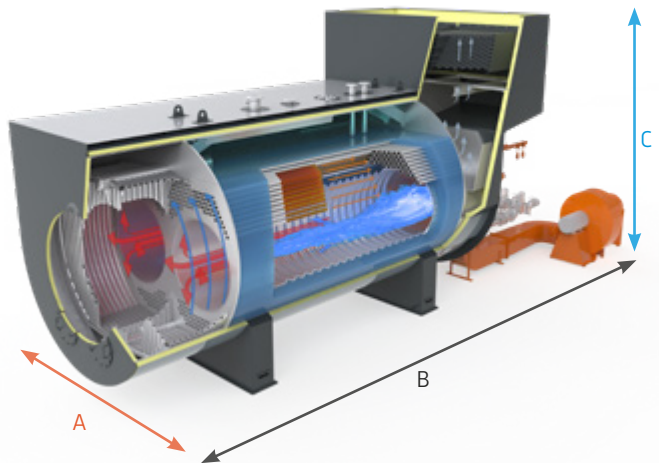
REDUCCIÓN DE LOS COSTES DE EXPLOTACIÓN

▪ Diseño robusto para una vida útil muy larga

Las calderas TwinPack incluyen una cámara de inversión de gases de combustión de construcción acuotubular. Esta tecnología, exclusiva de Babcock Wanson, elimina cualquier necesidad de tirantes en los tubos de la caldera y permite altas variaciones de la demanda de vapor, minimizando al mismo tiempo la tensión mecánica en el cuerpo de presión. La cámara de inversión de tubos de agua TwinPack también minimiza los requisitos de refractarios de la caldera.

▪ Fácil acceso

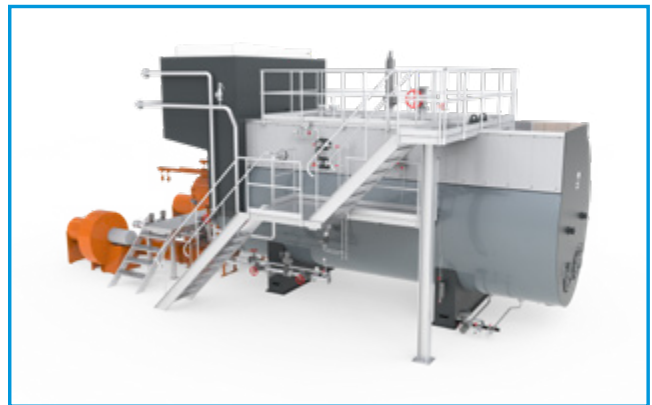
El acceso a la placa tubular y a los tubos del hogar se realiza de forma sencilla mediante grandes puertas de fácil uso en la parte frontal de la caldera y en las aberturas laterales. Una puerta de inspección trasera también proporciona un mejor acceso. Una plataforma superior incorporada proporciona un acceso seguro a los soportes de la caldera y facilita el mantenimiento y el funcionamiento.



Twinpack Calderas pirotubulares de doble hogar

▪ Funcionamiento económico

Las calderas TwinPack están equipadas con una completa instrumentación y controles que incluyen los exclusivos modos de funcionamiento sin supervisión de Babcock Wanson.



TwinPack	modelo	30.0	34.0	38.0	42.0	46.0	50.0	54.0	58.0
Salida de vapor ⁽¹⁾	Kg/h	30 000	34 000	38 000	42 000	46 000	50 000	54 000	58 000
Potencia de salida ⁽¹⁾	kW	20 600	23 450	26 225	28 950	31 715	34 330	37 000	39 600
Anchura A ⁽²⁾	mm	5 700	5 750	5 900	5 950	6 050	6 150	6 250	6 350
Longitud B ⁽²⁾	mm	12 750	13 200	13 300	13 500	13 800	14 050	14 100	14 500
Altura C ⁽²⁾	mm	5 400	5 450	5 600	5 650	5 750	5 850	6 100	6 200
Peso en orden de marcha	Kg	90 350	100 800	106 900	110 800	118 000	122 200	136 000	141 000

(1) A 15 barg y agua de alimentación a 80 °C.

(2) Las dimensiones totales incluyen el quemador montado y los accesorios de la caldera.

Para otras necesidades de producción de vapor, consulte nuestra gama de calderas de vapor en [nuestro sitio web](http://nuestro.sitio.web)

Babcock Wanson Ctra. Bilbao-Plentzia 31, Edif. Inbisa, Pta. 1ª, Mod. 107 48950 ERANDIO (Bizkaia) – España

Email: comercial@babcock-wanson.es www.babcock-wanson.es

Diseñadores y fabricantes de calderas industriales, calentadores de aire, calentadores de fluidos térmicos, oxidadores térmicos, plantas de tratamiento de agua y equipos asociados.

La política de Babcock Wanson es de mejora continua y se reserva el derecho de cambiar las especificaciones y dimensiones en cualquier momento sin previo aviso.



TwinPack - August 2021 – issue 2