



LA SOLUTION CHAUFFERIE AVEC LA SERIE NBWB - PRODUCTION VAPEUR DE 250 KG/H À 2500 KG/H

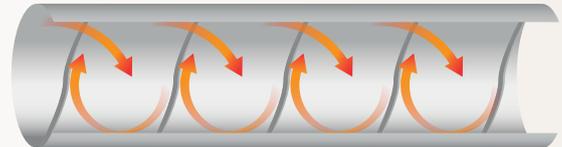
FAIBLE IMPACT ENVIRONNEMENTAL

Babcock Wanson est à l'avant-garde de l'innovation en matière d'émissions de polluants et est ainsi en mesure de répondre à toutes les exigences environnementales.

FAIBLE CONSOMMATION

▪ Efficacité énergétique

Une conception à haute efficacité énergétique grâce aux tubes hélicoïdaux qui assurent la rotation des fumées et améliorent ainsi l'échange thermique.



Tubes de fumées hélicoïdaux

Un rendement de 95% et plus peut être atteint grâce à un économiseur ou un système de récupération de chaleur Babcock Wanson.

▪ Faible consommation électrique

La puissance électrique peut être réduite de 30 à 50% grâce à la mise en place de variateurs de vitesse sur le ventilateur d'air comburant et sur la pompe d'alimentation.



CONCEPTION
SÛRE ET FIABLE



RESPECT DE
L'ENVIRONNEMENT



SOLUTION
MODULABLE



GAMME COMPLÈTE
D'ACCESSOIRES ET DE SERVICES

POURQUOI CHOISIR LA GAMME NBWB DE BABCOCK WANSON?

- Rendement et faibles émissions
- Modulation élevée
- Maintenance simple et facile
- Robustesse et longévité
- Economiseurs
- Tous types de combustibles liquides et gazeux
- Combustible mixte en option
- Régulation O₂ et CO en option
- Mode d'exploitation simple
- Une solution vapeur intégrée

NBWB CHAUDIÈRES À TUBES DE FUMÉES

COÛTS D'EXPLOITATION RÉDUITS

■ Conception robuste et maintenance aisée

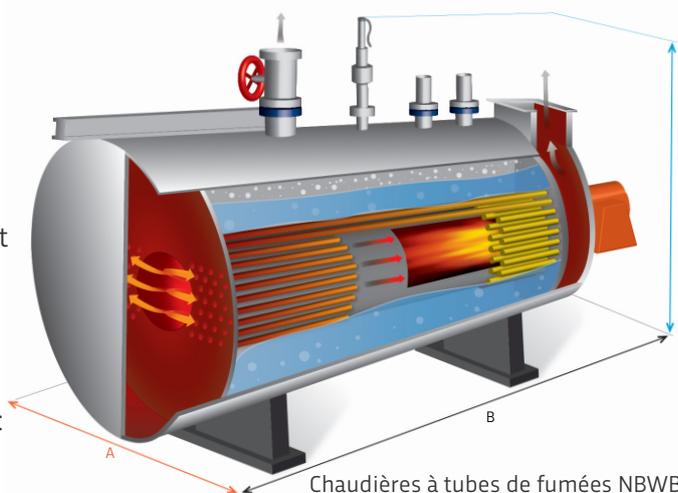
La conception de la gamme NBWB est robuste et prévue pour une maintenance et des inspections faciles. L'accès direct à l'avant et à l'arrière de la plaque tubulaire permet de limiter les temps d'arrêt pour les inspections périodiques.

■ Exploitation économique

Simple d'utilisation, la chaudière est fournie avec plusieurs types de modes d'exploitation approuvés : de la présence permanente jusqu'au BW720, une exclusivité Babcock Wanson.

■ Vapeur haute qualité

La taille du dôme vapeur et le séparateur permettent d'obtenir une haute qualité de vapeur sèche.



Chaudières à tubes de fumées NBWB

■ Combinaison parfaite chaudière - brûleur

La combinaison parfaite de la NBWB et de son brûleur permet une exploitation efficace et fiable.



NBWB	modèle	25	43	65	100	150	200	250
Production vapeur ⁽¹⁾	Kg/h	250	430	650	1000	1500	2000	2500
Puissance ⁽¹⁾	kW	176	303	457	703	1055	1407	1758
Largeur A ⁽²⁾	mm	1390	1470	1520	1680	1750	1790	1950
Longueur B ⁽²⁾	mm	3090	3280	3380	4240	4300	4710	4980
Hauteur C ⁽²⁾	mm	1640	1730	1800	1980	2070	2220	2270
Poids en charge (pleine d'eau)	Kg	2300	2820	3250	5070	5870	6870	7470

(1) La puissance est donnée à 10 bars avec une eau alimentaire à 60°C.

(2) Les dimensions sont globales et incluent le brûleur et les accessoires montés.

Pour des puissances plus élevées, vous pouvez consulter nos gammes de chaudières **BWD** et **BWR**.

Babcock Wanson 106/110, rue du Lt Petit Leroy, 94669 CHEVILLY-LARUE CEDEX – FRANCE
 Tél: +33 (0) 1 49 78 44 00 | Email: commercial@babcock-wanson.fr www.babcock-wanson.fr



Concepteur et fabricant de chaudières industrielles, brûleurs, systèmes de traitement d'eau, réchauffeurs d'air, oxydateurs thermiques et tous les équipements associés.

Dans un souci constant d'améliorer ses produits, la société Babcock Wanson se réserve le droit de modifier les caractéristiques techniques et dimensionnelles sans préavis.